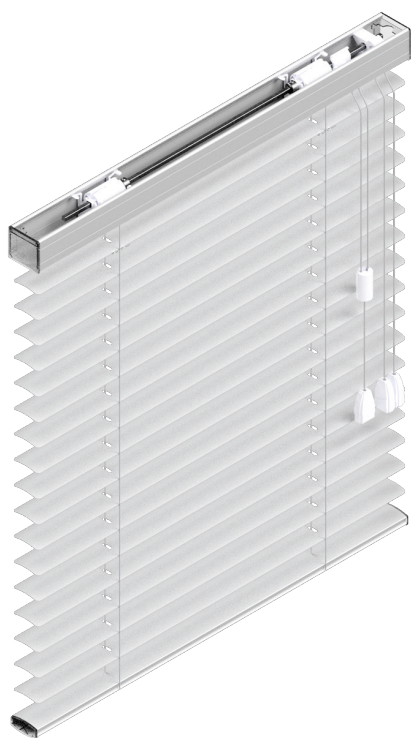


**Systemy**  
**V35**

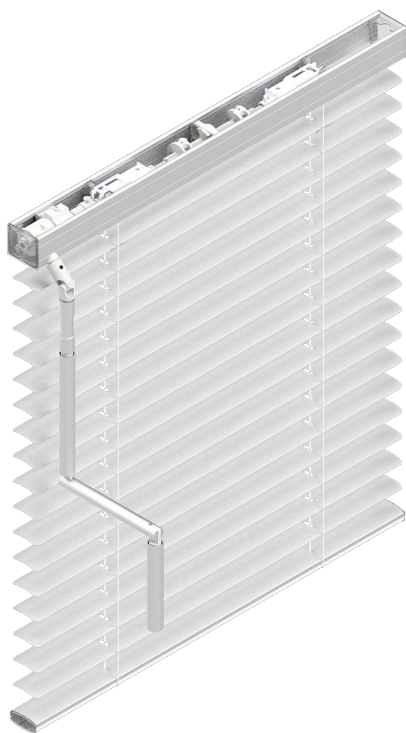
**Informacje techniczne**



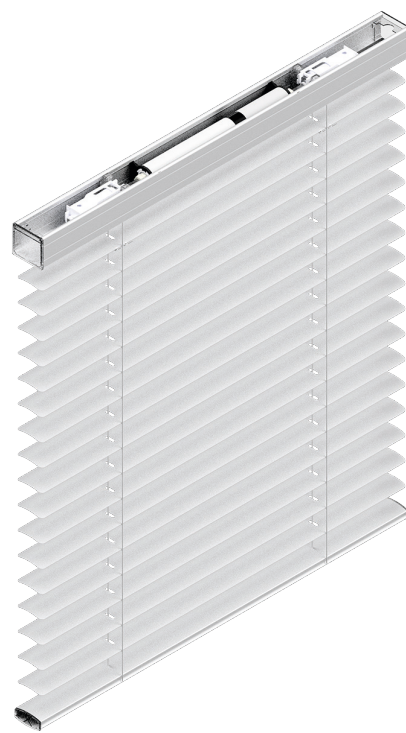
## V35 Standard



## V35 Korba



## V35 Smart



### OPCJE

#### PROWADZENIE BOCZNE

**15-0226-K0-W0** sprężynka z obudową V35

**15-0254-K0-W0** pierścień blokujący V35

**15-3212-K0-W0** zatyczka z oczkiem

**15-6012-K0000-W750** linka stalowa powlekana  $\varnothing$  1,3 mm

lub

**15-6012-K0000-W1000** linka stalowa powlekana  $\varnothing$  1,2 mm

**15-0254-K0-W0**

pierścień blokujący V35

**15-0248-K0-W0** uchwyt bocznego prowadzenia V35

lub

**15-0232-K0-W0** kątownik bocznego prowadzenia V35

#### ZACZEP RYNNY DOLNEJ

**15-0282-K0-W0**

Uchwyt dolny ościeżnicy V35  
lub

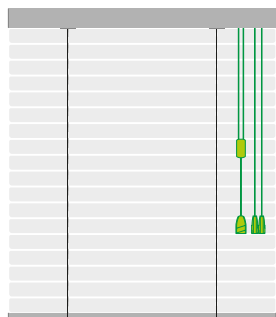
**15-0276-K0-W0**

Uchwyt dolny V35

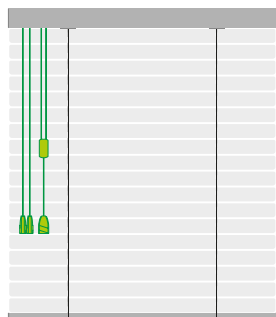
**15-0337-K0-W0**

Trzpień uchwytu dolnego V35

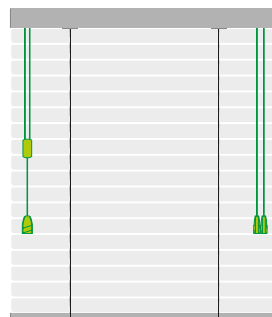
## V35 Standard – opcje montażu sterowania



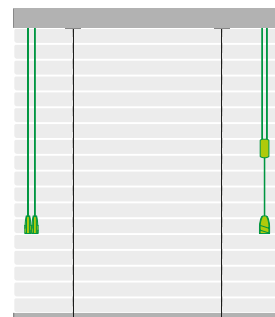
Przekładnia i hamulec  
po prawej stronie



Przekładnia i hamulec  
po lewej stronie

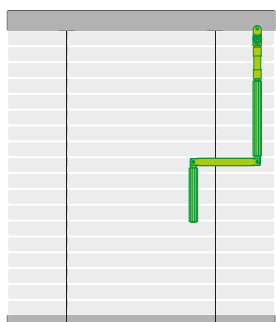


Przekładnia po prawej  
stronie; hamulec po lewej

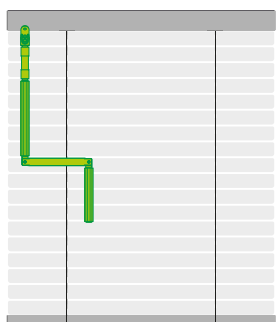


Przekładnia po lewej  
stronie; hamulec po prawej

## V35 Korba – opcje montażu sterowania



Crank on the right side



Crank on the left side

## Ilość drabinek i sznurków

L – Szerokość żaluzji [mm]	Y – odległość otworów brzegowych [mm]	Ilość drabinek	Ilość sznurków	Roźmieszczenie drabinek, sznurków i uchwytów
360 - 460*	110	2	2	■—■
461 - 1000	150	2	2	■—■
<b>SMART</b> 570 - 550	110	2	2	■—■
<b>SMART</b> 551 - 1000	150	2	2	■—■
1001 - 1700	150	3	3	■—■—■
1701 - 2400	150	4	4	■—■—■—■
2401 - 3100	150	5	2	■—■—□—■—■
3101 - 3800	150	6	4	■—□—■—■—□—■
3801 - 4000	150	7	4	■—□—■—□—■—□—■

■ – drabinka i sznurek

(**UWAGA!!!** tylko w tych miejscach wycinamy otwór pod sznurek w rynnie dolnej)

□ – drabinka

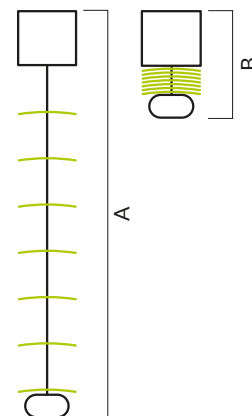
\* – tylko przy rozdzielnym sterowaniu

## Wysokość żaluzji – skok drabinki

Wysokość żaluzji uzależniona jest od skoku drabinki. W żaluzjach aluminiowych V35 skok drabinki jest stały i wynosi 31 mm. .

### Standardowe rozmiary żaluzji aluminiowej V35

System	Rozmiar	Wymiary [mm]		Powierzchnia [m <sup>2</sup> ]
		Szerokość	Wysokość	
V35 Standard	Min.	360	400	0,15
	Max.	4000	3000	9
V35 Korba	Min.	600	400	0,19
	Max.	4000	3000	10
V35 Smart	Min.	470	400	0,19
	Max.	4000	3000	4



$B = 3\% \times A + 50 \text{ mm} + 4 \text{ mm}$  (15-0171-K0-W0 – wieszak 35 mm) lub  $+ 7 \text{ mm}$  (15-0187-K0-W0 – wieszak uniwersalny)

## Mocowanie żaluzji

Wieszaki instalacyjne stosowane do żaluzji aluminiowej V35 umożliwiają zamocowanie jej do ściany lub sufitu. Ilość wieszaków zależy od szerokości żaluzji.

Szerokość żaluzji [cm]	min. ilość wieszaków montażowych
< 160	2
161 ÷ 280	3
281 ÷ 400	4

### Dostępne wieszaki

#### 15-0171-K0-W0

Wieszak 35 mm

#### 15-0210-K0-W0

Wieszak z rozszerzeniem

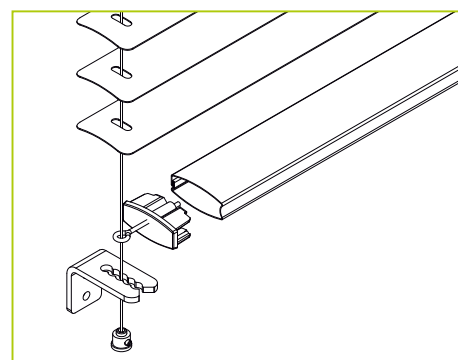
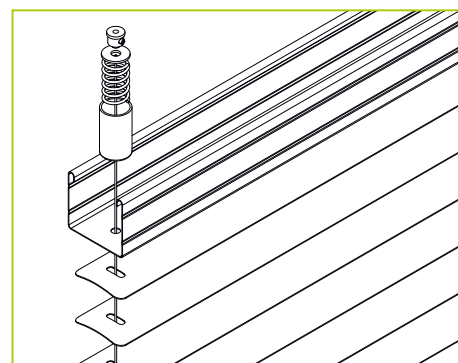
#### 15-0187-K0-W0

Wieszak uniwersalny

## Prowadzenie boczne – FIX

Prowadzenie boczne stabilizuje położenie żaluzji w pionie. W żaluzjach aluminiowych V35 stosuje się do tego celu linkę stalową powlekaną średnicy 1,3 mm lub 1,2 mm (15-6012-K0000-W750 / 15-6012-K0000-W1000) zamontowaną w rynnie górnej za pomocą pierścienia blokującego V35 (15-0254-K0-W0), który stabilizowany jest sprężynką z obudową V35 (15-0226-K0-W0). Następnie linka przechodzi przez otwory prowadzenia bocznego w piórkach żaluzji oraz oczko (15-3212-K0-W0) zamontowane w zatyczce rynny dolnej wewnętrznej (15-0651-K7178-W0) lub zatyczka rynny dolnej (15-0365-K0-W0). Od dołu linka blokowana jest przez pierścień blokujący V35 (15-0254-K0-W0) zamocowany w kątowniku bocznego prowadzenia V35 (15-0232-K0-W00) lub w uchwycie bocznego prowadzenia V35 (15-0248-K0-W0).

Otwór do FIX w piórkach aluminiowych umieszczony jest 10,5 mm od brzegu piórka po obu stronach.



## Dopuszczalne wymiary żaluzji V35 Smart dla silników SOMFY

		Szerokość żaluzji															
		0,6	0,80	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,00	2,20	2,40	2,60	2,80	3,00	3,20	3,40	3,60
Wysokość żaluzji	0,60																
	0,80																
	1,00																
	1,20																
	1,40																
	1,60																
	1,80																
	2,00																
	2,20																
	2,40																
	2,60																
	2,80																
3,00																	

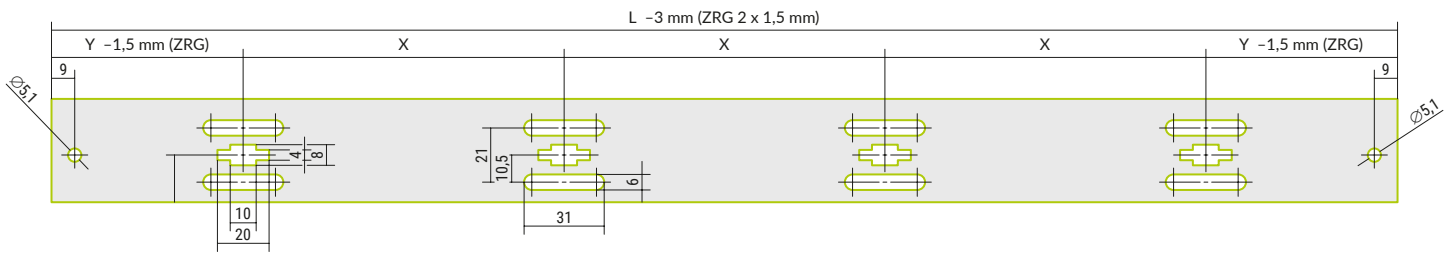
Silnik Somfy: Tilt and Lift, LW 25

# Wymiary otworów w rynnach I taśmie

L – szerokość żaluzji Y – odległość otworów brzegowych X – odległość pomiędzy drabinkami

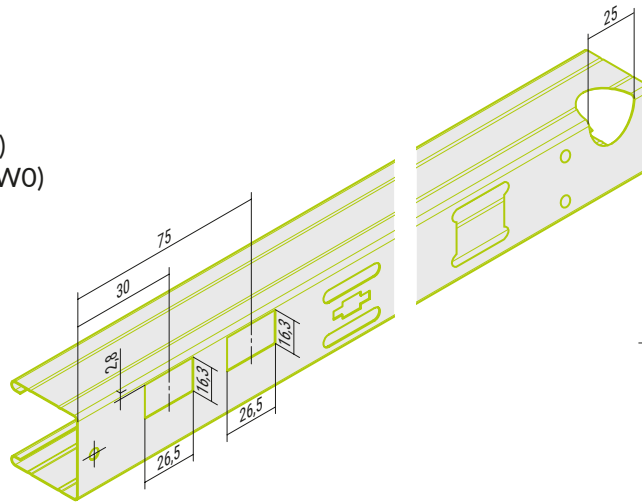
## RYNNA GÓRNA

wymiary otworów pod uchwyt taśmy V35 (15-0645-K952-W0) oraz prowadzenie boczne



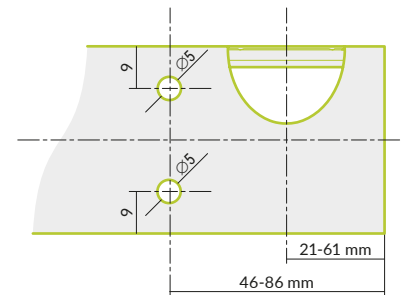
## RYNNA GÓRNA V35 STANDARD

wymiary otworów pod ślimak sznurka (15-0433-K0-W0) i hamulec sznurka (15-0640-K0-W0)



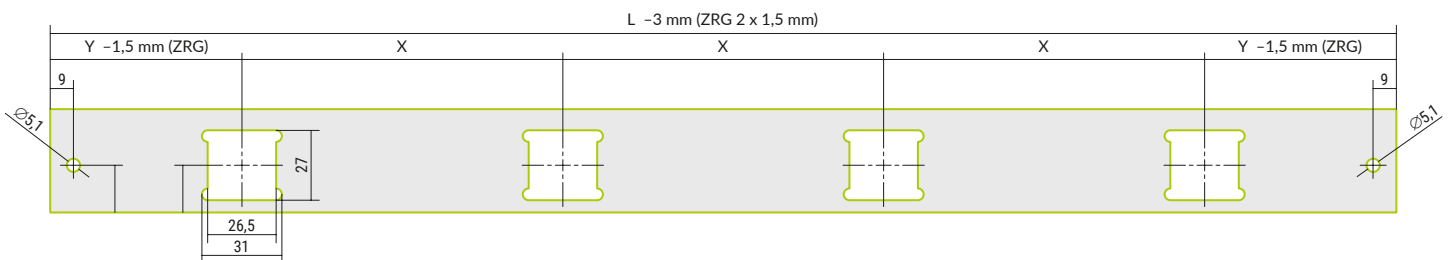
## RYNNA GÓRNA V35 KORBA

wymiary otworów pod przekładnię 35/50 cd-rh (15-3085-K0-W0)

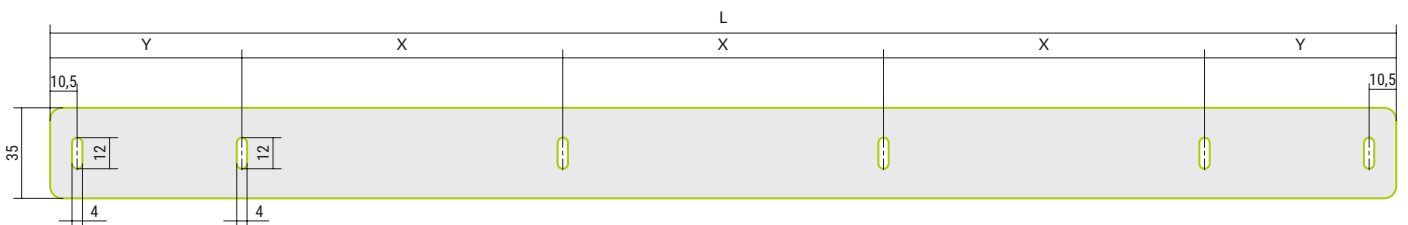


## RYNNA GÓRNA

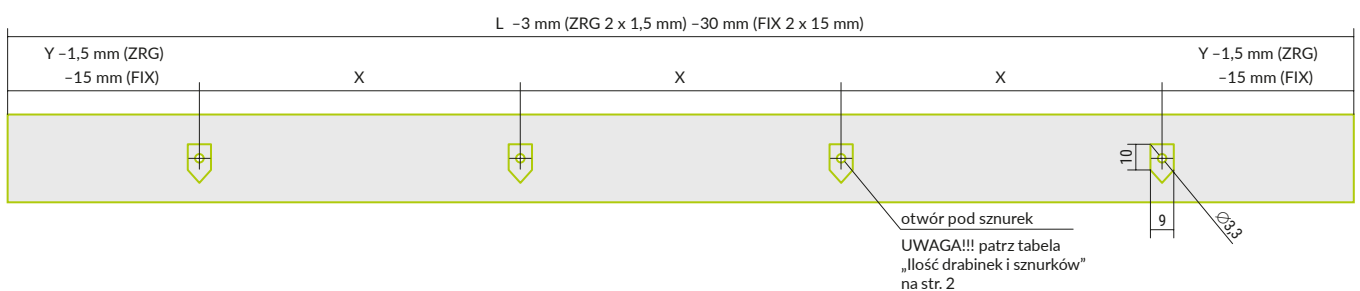
wymiary otworów pod Wspornik CTS rynny 35 mm (91-62135-K0-W0)



## TAŚMA – wymiary otworów pod sznurki i prowadzenie boczne

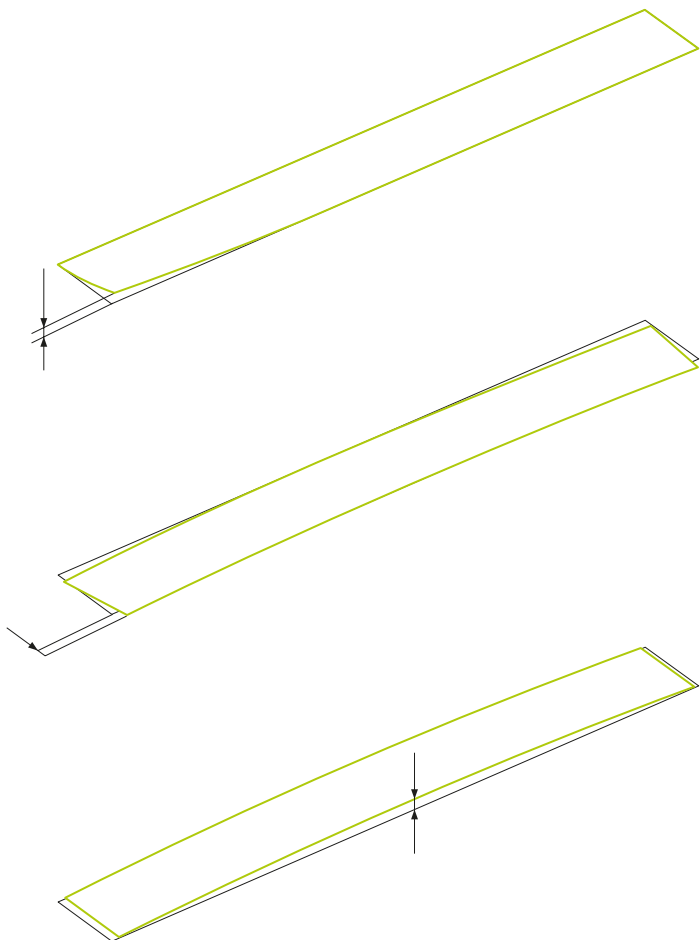


## RYNNA DOLNA – wymiary otworów pod korki rynny dolnej (15-0912-K0-W0)



# Standardy tolerancji kształtu i wymiaru żaluzji poziomych

PN-EN 13120:2009+A1:2014-04



## SKRĘCENIE / ZWICHROWANIE

odchylenie kątowe pomiędzy końcami pióra [mm/m] mierzone w pozycji docelowej pióra (poziomo).

Dopuszczalne skręcenie pomiędzy końcami piór	
Rodzaj materiału	Max. dopuszczalne skręcenie [mm/m]
Pióra aluminiowe	2

## WYGIĘCIE

odchylenie krawędzi pióra o długości L [m] w odniesieniu do płaskiej powierzchni.

Dopuszczalne wygięcie pomiędzy końcami piór	
Rodzaj materiału	Max. dopuszczalne wygięcie [mm/m]
Pióra aluminiowe	$0,5 \cdot L^2$

## ŁUK

odchylenie pióra o długości L [m] wspartego w dwóch punktach na drabince w odniesieniu do płaszczyzny zdefiniowanej przez krańce piór. Pomiar powinien zostać wykonany przy opuszczonej żaluzji, w celu zminimalizowania wpływu ciężaru masy żaluzji na wygięcie.

Dopuszczalne wygięcie pomiędzy końcami piór	
Długość pióra [m]	Max. dopuszczalny łuk [mm/m]
1,5	5
$1,5 < L < 2,5$	10
$2,5 < L < 3,5$	15
$L > 3,5$	20

## TOLERANCJA WYMIAROWA

przy założeniu eksploatacji żaluzji w warunkach optymalnych w odniesieniu do okresu czasu 1 roku, tolerancja wymiarowa może ulec zmianie w stosunku do wysokości +/- 3%, oraz szerokości +/- 0,5%.

**MAGNUM**  
P O L S K A